

Caractéristiques techniques \

TRITOFLEX

Membrane de caoutchouc liquide à prise instantanée, fabriquée à base d'eau et écologique

Description du produit

TRITOflex est un revêtement d'étanchéisation des toitures et d'autres structures. Formulé avec des polymères en caoutchouc de haute qualité, il est non toxique, respectueux de l'environnement et applicable par pulvérisation. Ce matériau à la fois solide et extrêmement flexible peut être pulvérisé efficacement à l'épaisseur désirée, en un seul passage, pour former une membrane d'étanchéité monolithique et pleinement adhérente – et ce, sans aucun déchet. Fabriqué à base d'eau et dénué de composants organiques volatils, il est considéré comme un produit « vert ».

Polyvalence du produit et utilisations

TRITOflex forme une membrane liquide à prise instantanée indiquée pour la restauration de toitures et le revêtement de toitures neuves, mais également pour l'étanchéification d'éléments situés au-dessous du niveau du sol, de terrasses, de murs intérieurs et extérieurs, de sentiers pédestres, de poutres en acier ou en bois, de bassins, de fontaines, et pour un large éventail d'applications spécialisées où l'étanchéité est requise. Grâce à sa capacité de résistance à l'eau, TRITOflex offre une solution d'étanchéification de l'enveloppe globale du bâtiment et au-delà.

SUITE À LA PAGE SUIVANTE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (FORME LIQUIDE)		
Couleur	Brun à noir	
Composants organiques volatils	Ne contient pas de solvants (COV)	
Durée de conservation	12 mois	
Emballage	Bidons de 190 litres	
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (FORME DURCIE)	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR TYPIQUE
Couleur	-	Noir
Épaisseur de la membrane	-	1,5 mm pour une application typique
Résistance à l'accumulation d'eau	-	Résiste indéfiniment
Circulation piétonnière, UV, vent, grêle, feu	FM 4470	Approuvé
Résistance au vent	FM 4470	1-990 (niveau le plus élevé)
Résistance à la grêle	FM 4470	Résiste aux chutes de grêle violentes
Allongement et récupération	ASTM D412-97	1914 % avec récupération de 98 %
Feu	ASTM E108, FM 4470	Classe A
Force d'arrachement (contreplaqué, EPDM, membrane de finition)	ASTM D4541-09	Contreplaqué 591 PSI ; EPDM 734 PSI ; membrane de finition 729 PSI
Résistance à l'impact	ASTM D3746	Excellente (0,5)
Exposition au xénon pendant 1,000 heures (UV)	ASTM G155	Excellent résultat, aucune modification
Adhérence par pelage sur le béton et les toitures multicouches avec revêtement primaire	ASTM D903	19,03 kg (42 lb)
Pression hydrostatique – Répulsion d'eau	BS EN 12390-8	Pénétration nulle ; Pression de 5 bar
Transmission de vapeur d'eau	ASTM E96	0,2 perms
Résistance à la perforation	ASTM E154	Excellente
Test de flexibilité à basse température	ASTM D5147	Réussi à -20 C



Application

TRITOflex doit être appliqué sur un support uniquement à l'aide d'un outil adéquat fabriqué par TRITON Inc. Il ne doit pas être pulvérisé à l'aide de pulvérisateurs traditionnels, sous peine d'endommager le pulvérisateur ou le produit. L'outil de pulvérisation TRITOflex prélève le produit liquide contenu dans les bidons à l'aide de tuyaux spécialement conçus, et le projette sur le support à l'aide d'un pistolet de pulvérisation à commande pneumatique. Tous les tuyaux disposent de commandes de vannes séparées et de raccords rapides pour un contrôle complet du produit aux points d'application. Une pompe à double diaphragme peut délivrer 98,4 litres de liquide par minute en sortie (débit de 9,46 l/min à 300 psi au maximum).

PREPARATION Toutes les surfaces doivent être nettoyées au jet d'eau afin d'éliminer les débris, les corps gras, les agents de décoffrage et les autres contaminants. Toute zone endommagée au niveau du support existant ou de l'ancienne membrane de toiture doit être comblée ou scellée à l'aide d'un matériau de réparation adapté qui adhèrera pleinement au support existant et favorisera l'adhérence correcte du TRITOflex. TRITOprime est utilisé pour des supports asphaltés ainsi que pour le béton et le métal. Il permet une meilleure adhérence de la membrane TRITOflex. Un primaire EPDM est utilisé pour les supports en EPDM.

MEMBRANE TRITOflex peut être pulvérisé à raison de 130 m² par heure pour obtenir une membrane monolithique de 1,5 mm (60 mil). Le rendement peut varier selon le profil et la texture du support, mais 3,78 litres suffisent généralement pour recouvrir 1,6 m² sur la plupart des supports. Il est préférable de commencer à pulvériser le bas du toit puis de remonter jusqu'aux niveaux les plus élevés afin de prévenir tout coulage de l'accélérateur sur le support propre avant de l'avoir pulvérisé. Bien que le TRITOflex soit résistant aux UV et à l'eau, il est de couleur noire et doit être généralement revêtu d'une couche blanche offrant une meilleure efficacité énergétique (revêtement acrylique ou revêtement céramique, tous deux également fournis par TRITON, Inc.). Léger 6 oz./sq. ft. (1800 g/m²), TRITOflex peut être appliqué directement sur n'importe quelle toiture sans avoir recours à des travaux d'arrachage inutiles et coûteux.

SECHAGE DE LA MEMBRANE Bien que le produit contenant deux composants à prise instantanée présente un aspect sec au toucher en quelques secondes, le durcissement complet de la membrane requiert 10 à 18 heures par temps chaud et ensoleillé, à 10 °C. Appliquez de préférence le TRITOflex à des températures supérieures ou égales à 10 °C. Veillez à ce que la membrane fraîchement pulvérisée ne soit pas exposée au gel avant son durcissement complet. Le temps de durcissement complet dépend de la température et des conditions climatiques, le TRITOflex étant un produit à base d'eau.

Avertissements et risques

Un masque standard et des lunettes suffisent pour procéder à la pulvérisation. Bien que l'odeur et le brouillard dégagés lors de la pulvérisation soient minimes, portez un appareil respiratoire dans les zones peu ventilées. Évitez tout contact du produit avec les yeux. Référez-vous à la fiche de données de sécurité pour obtenir des informations précises concernant les avertissements et le produit. Le port de bouchons d'oreilles est recommandé chez l'opérateur de la pompe de l'outil d'application.

Stockage

Stockez toujours le produit à une température supérieure à 10 °C. Protégez-le du gel lors du transport et du stockage.